



En fler-
varvig Profibus-
absolutgivare från
Leine & Linde, monterad
på en växelströmsmotor,
garanterar att spånskivan
alltid har rätt dimension vid
uppstapling.

Absolutgivare garan- terar hög dimensionell noggrannhet

Rauch Spanplattenwerk (Rauch spånskivefabrik) i Tyskland har sedan 1998 använt automatiserad produktionsutrustning från ett företag i Flensburg, som tillverkar maskiner och anläggningskonstruktioner. Sedan 2002 har dessa anläggningar varit utrustade med optiska absolutgivare med hög upplösning från Leine & Linde. Trots många års kontinuerlig drift, har det inte varit ett enda fel på dessa pulsgivare.

Spånskivor i världsklass

Rauch spånskivefabrik grundades 1959 i den tyska staden Markt Bibart i delstaten Franken. Företaget har i dag omkring 170 anställda och producerar mer än 500 000 kubikmeter spånskiva om året. Råmaterialet till spånskivorna består huvudsakligen av obehandlat råtimmer. Det kommer från skogsbruk som bedrivs med en hållbar utveckling. Dessutom används återvunna restprodukter i Rauchs spånskivor, bland annat ifrån snickerier och sågverk.

Spånskivorna från Rauch är ytterst miljövänliga och utgör förstas ingen hälsorisk. Detta medför att spånskivematerialet kan användas i produkter såsom sängar, garderober och dörrar – ja, till och med pingisbord. Dessutom används förstas skivorna som byggelement i vägg- och takplattor och golv.

Flera decenniers utvecklingsarbete i företagets eget forskningslaboratorium har resulterat i att Rauch kan

producera spånskivor med extremt släta och plana ytor. Det möjliggör i sin tur att skivorna kan lamineras eller lackeras med vattenbaserade lacker. Resultatet blir en hög kvalitet och ytfinish.

Nöjda användare

Rainer Meier, ansvarig elektriker vid slutbehandlingslinjen hos Rauch, konfronteras dagligen med de mycket hårda förhållanden som råder i Rauchs produktionsmiljö. Detta gör att han verkligen uppskattar positionsgivarnas tålighet mot det ständigt förekommande trädammet och motorvibrationerna.

Rainer Meier menar att han känner ett stort förtroende för Leine & Lindes produkter och att han kan lita på dem till 100 procent. Tillförlitligheten minimerar antalet dyra produktionsstopp, som trots allt inträffar då och då. Stoppen orsakas av andra sensorer eller till följd av slitage på maskinernas mekaniska delar – men hittills aldrig av givarna från Leine & Linde.

En erfaren underhållsspecialist som Rainer Meier sätter också stort värde på utmärkt service och rådgivning från Leine & Lindes försäljningsingenjörer, något han saknar hos många andra tillverkare av automationskomponenter. Genom samarbetet har Rauch lyckats bygga upp en produktionslinje för tillverkning av spånskivor som håller en absolut världsklass.



Rauchs ansvarige elektriker Rainer Meier och Leine & Lindes försäljningsingenjör Alexander Tewes står framför ett automatiskt paketeringssystem för spånskivor. Slutbehandlingslinjen går i treskift, varje dag, 7 800 timmar per år.



LEINE LINDE

För mer information om pulsgivare inom den här industrin, kontakta Alexander Tewes på telefonnummer +49-170-2843490 eller en lokal försäljningsrepresentant!

Leine & Linde AB T 0152-265 00 F 0152-265 05 Box 8, 645 21 Strängnäs, Sverige www.leinelinde.com info@leinelinde.se

rauch
HOLZWERKSTOFFE

Företag: Rauch Spanplattenwerk
Ort: Markt Bibart, Tyskland
Produktion: Spånskivor
Anställda: 170 personer
Tillverkningskapacitet: Mer än 500 000 kubikmeter/år