

Outokumpu, Varmvalsverket i Avesta, Sverige



Det är svårt att hitta ersättare till det rostfria stålet, tack vare dess unika och varierande egenskaper. Dessutom går det att återvinna, vilket är ett stort miljömålsigt plus.

”Vi uppskattar pulsgivare med lång livslängd

På Outokumpus varmvalsverk i Avesta har man valt Leine & Lindes produkter för att styra hastighet och kontrollera position. Här tillverkas högkvalitativt rostfritt stål som kräver en säker och så problemfri produktionsprocess som möjligt.

Rostfritt stål står för 5 procent av världens stålproduktion och är den snabbast växande metallmarknaden. Det rostfria stålet har många fördelar; Det är korrosionsbeständigt, starkt, hygieniskt och estetiskt, det har låga livscykelkostnader och är helt återvinningsbart. Produkterna lämpar sig för allt från bestick och rakblad till kemiska processfabriker och oljeplattformar.

Outokumpu är ett internationellt företag och en av de största producenterna inom rostfritt stål med verksamhet i ett 30-tal länder.

På en av Outokumpus anläggningar, Varmvalsverket i Avesta, har man koncentrerat sig på tillverkning av stålband som valsas ut från stora rostfria metallstycken, så kallade slabs.

Stolta traditioner

Tack vare goda naturtillgångar började järn- och stålhantering i Avesta redan på 1300-talet. Under århundradenas lopp har både koppar- och stålproduktion pågått här. Det rostfria stålet började produceras i början av 1900-talet och redan 1915 tog man patent på materialet i England. I Sverige har de rostfria produkterna tillverkats sedan 1922.

Produktionen tog fart ordentligt 1990, tack vare det steckelverk som byggdes. Det visade sig vara en mycket bra investering. Då blev det nämligen

möjligt att varmvalsa duplexa stål, det specialstål som idag är en av Outokumpus branschledande produkter. De duplexa stålen har en högre hållfasthet och bättre korrosionsmotstånd jämfört med traditionella rostfria stålvarianter. Dessutom har de en lägre andel nickel vilket ger en prisfördel. Outokumpu har hela 50 procent av den totala världsmarknaden på duplexa stål.

Leine & Lindes pulsgivare uppskattade på varmvalsverket

Det finns ett antal givare från Leine & Linde i produktionslinjen på varmvalsverket. De flesta används för hastighetsstyrning och är av modellen 861, en robust inkrementell håxlaxelgivare. Vid "saxen", där bandet kapas, sitter en av Leine & Lindes 13-bits absolutgivare för att kontrollera positionen.



Mikael Larsson, Outokumpu Varmvalsverk i Avesta.

reda på färre artiklar och leverantörer, men det är inte enda anledningen till valet av märke. Mikael Larsson

Elchef Mikael Larsson som jobbar på varmvalsavsnittet, berättar att man valde Leine & Lindes givare för ett par år sedan, då en rationalisering i förråd och lager-system genomfördes. Givetvis är det lättare att hålla reda på färre artiklar och leverantörer, men det är inte enda anledningen till valet av märke. Mikael Larsson

säger att framför allt kvalitet och livslängd på produkterna är oerhört viktigt.

– Miljön här inne på varmvalsen är riktigt tuff. Pulsgivarna måste tåla smuts, olja, höga temperaturer, vibrationer och stötar, berättar han.

– Vi är mycket nöjda med Leine & Lindes givare och samarbetet. Produkterna har lång livslängd och är enkla att installera. Förut användes axelgivare som kunde vara lite kluriga att montera. Men sedan vi gick över till håxlaxelmodellerna har det knappt varit några installationsproblem över huvud taget!

De rostfria stålbanden och plåtarna är höglegerade och värmebeständiga. Minsta lilla spår av skavanker är förödande, här är det inget annat än toppkvalitet som gäller.

– Rätt hastighetsåterkoppling är speciellt viktigt för kvaliteten på det rostfria stålet, avslutar Mikael Larsson.

OUTOKUMPU

Företag: Outokumpu Varmvalsverk

Ort: Avesta

Produktion: Rostfritt stål

Anställda: 120 personer (Varmvalsavsnittet)
1 000 personer (Hela stålproduktionen i Avesta)

Produktionskapacitet: 1 miljon ton på varmband



LEINE LINDE

För ytterligare information om pulsgivare inom den här industrin, kontakta Håkan Karlsson på 0152-265 51!

Leine & Linde AB T 0152-265 00 F 0152-265 05 Box 8, 645 21 Strängnäs, Sverige www.leinelinde.com info@leinelinde.se